



CATÁLOGO 2026

NOSOTROS



Somos una empresa que nos especializamos en brindar las mejores soluciones de almacenamiento de productos, considerando el mejor aprovechamiento de espacios, reducción de tiempos de operación, disponibilidad de mercancías, a través de nuestros equipos de alta calidad, los cuales adaptamos a las necesidades de nuestros clientes.

Brindamos servicio en toda la república.

Sea parte de la experiencia de clientes satisfechos de Stocker.

RENTABILIDAD

- › Impulsar las ventas mediante una mayor productividad y una reducción inteligente de costos.

MISIÓN

Mejorar constantemente el nivel de satisfacción y experiencia de compra de nuestros clientes, a través del desarrollo integral de nuestro personal y apego a nuestros valores, así como otorgando servicios y materiales de la mejor calidad, que generen un valor excepcional a nuestros clientes, excediéndonos y proporcionando la mayor productividad para su cadena de suministro.

VISIÓN

- Ser la compañía preferida que nuestros clientes buscan, cuando requieran equipamiento y soluciones de almacenaje.
- Ser una compañía financieramente sólida y rentable.
- Ser una compañía innovadora.
- Ser la compañía que a través de nuestros productos y servicios genere la mayor rentabilidad a nuestros clientes.



+30 años de experiencia



14 Empresas



+2000 Colaboradores

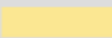
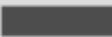
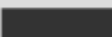
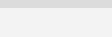


4 Plantas Industriales



Presencia Nacional

**COBERTURA NACIONAL
CON PRESENCIA Y OFICINAS EN:**

CENTRO	
NORTE	
OCCIDENTE	
SUR	
BAJÍO	



SISTEMAS DE ALMACENAJE



RACK SELECTIVO

Sistema de almacenaje industrial más común en la industria debido a su gran versatilidad para adaptarse a diferentes espacios, así como a muchas operaciones logísticas, permitiendo selectividad de mercancías.



CANTILÉVER

El sistema de Rack Cantiléver es una excelente solución para almacenar y manipular objetos o cargas de gran tamaño y/o peso, por ejemplo: barras de metal, tubos, moldes, tablas de madera, placas de metal o de material plástico, etc.

Su diseño permite configurarlos para colocar la mercancía por un solo frente o por ambos lados.

Cada unidad de carga debe apoyarse en un mínimo de dos brazos. La mercancía puede sobresalir a ambos lados de los brazos hasta un máximo del 50% de la distancia horizontal entre dos brazos contiguos. Así se proporciona un apoyo estable y una distribución uniforme de los pesos.





DRIVE IN / THRU

Nuestro sistema de almacenaje Drive-in está diseñado para almacenar productos homogéneos y una gran cantidad de tarimas; nos permite utilizar gran parte del espacio disponible, tanto en superficie como en altura, al solo contar con un pasillo de acceso.

Están conformados por un conjunto de estanterías que forman calles para carga; tienen carriles de apoyo a ambos lados en su interior para colocar las tarimas de forma segura.

La capacidad de almacenaje de un sistema compacto es superior a la de un sistema convencional. Es habitual combinar en un almacén racks convencionales y compactos, utilizando el sistema compacto para los productos de gran rotación.



AUTOSOPORTANTE

Cuando se requiere contar con un nuevo almacén en menor tiempo y costo de inversión, la respuesta es un almacén autosoportante, pues el mismo rack está diseñado para soportar no solo las cargas de las tarimas, sino también las cargas de muros, techos, etc. Pueden instalarse dentro de un almacén y a la intemperie.





RACK DE PICKING

Sistema de almacenaje para operaciones de picking de manipulación o cargas manuales de pesos ligeros a medios; permite almacenar una gran variedad de productos, en dimensiones y pesos.



MEZZANINE

Con este sistema se incrementa el espacio de producción u operación, haciendo un total aprovechamiento de la altura disponible en el almacén.

El sistema cuenta con una gran capacidad de carga, permitiendo soportar oficinas, equipos diversos para producción, almacenamiento de tarimas, etc.

El sistema se diseña en base a los requerimientos y necesidades de cada cliente, el cual junto con los distintos accesorios disponibles como son tipos de piso, barandales, escaleras, rampas, elevadores de carga y mezzanine gates, se logra un óptimo aprovechamiento de la altura del almacén.





ESTANTERÍA METÁLICA

Sistema de almacenaje de bajo costo, para operaciones o de manipulación manual productos o mercancías de pesos ligeros, permite diversas configuraciones, armado relativamente fácil.



PUSH BACK

El sistema Push Back nos permite almacenar de dos a seis tarimas de fondo por acumulación en cada nivel, solo se requiere un solo pasillo de operación desde el cual se realiza la carga y descarga del sistema, permitiendo mayor densidad de almacenaje.





PASILLOS ELEVADOS

Sistema de almacenaje para operaciones 100% de picking, módulos interconectados con pasillos o entre pisos que permite reducción de distancia en recorrido, de manipulación o cargas manuales, de pesos de ligeros a medios, permite almacenar una gran variedad de productos, en dimensiones y pesos, ideales para aprovechar alturas y operar de manera controlada y segura.



PALLET FLOW

El sistema dinámico nos permite almacenar hasta 25 tarimas de fondo por acumulación en cada nivel, se requiere de dos pasillos de operación, uno para carga y otro para descarga permitiendo tener una alta densidad de almacenaje.

Las tarimas se desplazan por gravedad de un extremo a otro a lo largo del túnel, controlando la velocidad de desplazamiento de la tarima por medio de reguladores de velocidad.





CARTON FLOW

Sistema de almacenaje para operaciones 100% de picking, el producto almacenado se desliza por gravedad, en un sistema compuesto por rodamientos que permiten el movimiento de los artículos, funcionando como PEPS (Primeras entradas, primeras salidas)



TRANSPORTADORES

Sistemas que permiten el traslado de mercancías de manera mecánica o motorizada, permitiendo movilidad de artículos en menor tiempo, con seguridad, se adapta a una variedad importante de empaques y productos, pudiendo trabajar con banda, rodajas o rodillos.





DOUBLE DEEP

Sistema de almacenaje industrial que permite incrementar la capacidad de almacenaje reduciendo el número de pasillos de montacargas, se requiere montacargas con extensión, reach o mecanismo articulado.



ACCESORIOS



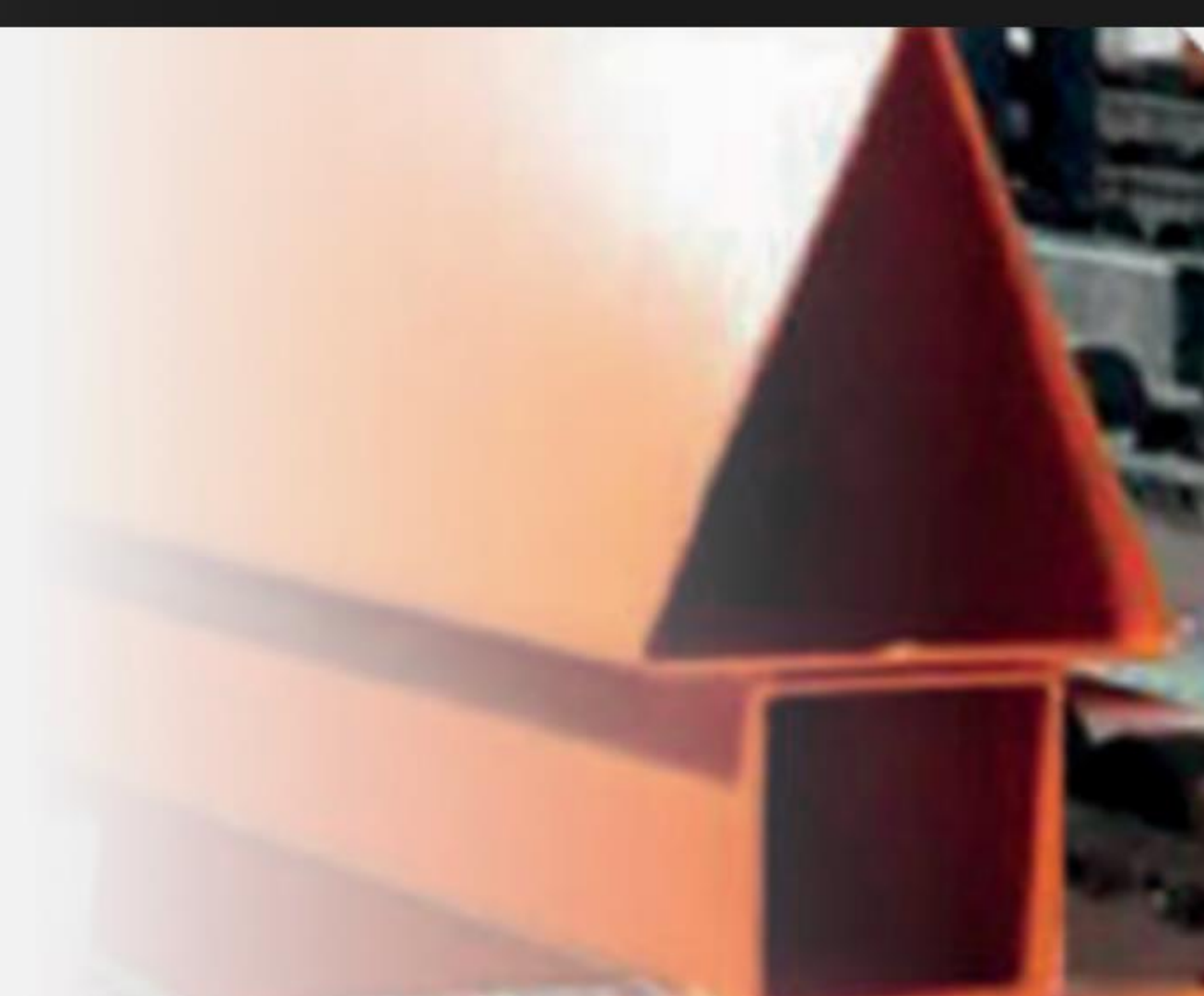
CROSS BAR

El cross bar / travesaño soporte para tarimas forma parte de nuestra variedad de accesorios para racks industriales, ayudan a la operación segura de sus mercancías minimizando riesgos en la manipulación, así como dando mayor soporte a sus cargas.





SKID CHANNEL



GUÍAS



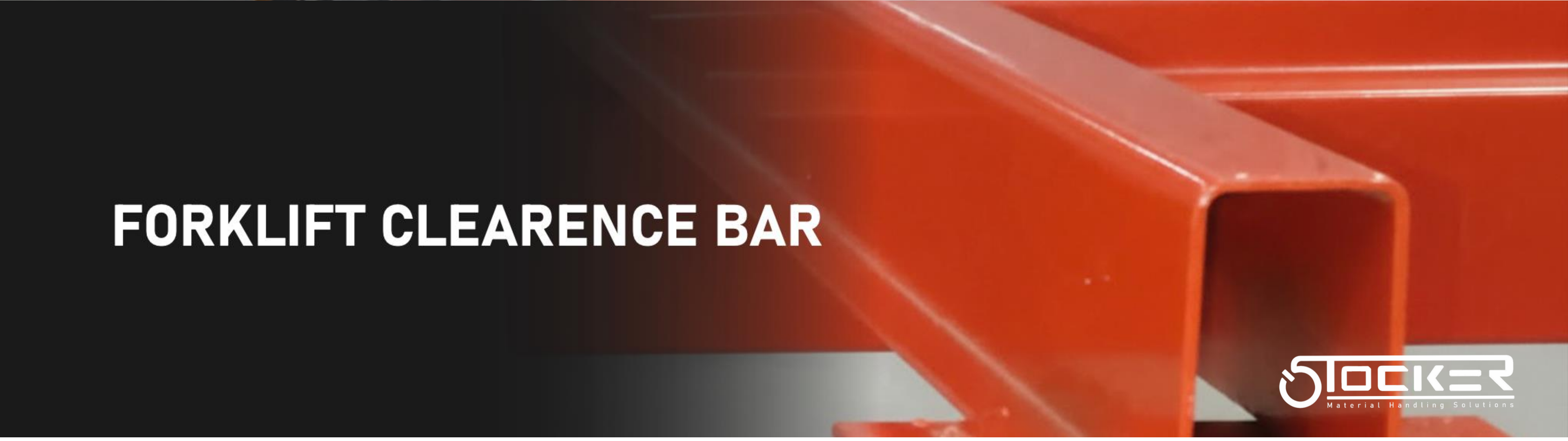
PISO RANURADO



REJILLA IRVING



PARRILLA METÁLICA



FORKLIFT CLEARANCE BAR

DESVIADOR DE GOLPE



PROTECTOR LATERAL



PROTECTOR DE CABECERA Y TÚNEL



PUERTAS CORREDIZAS

PUERTAS ABATIBLES



BOTA PROTECTORA



STOCKER
Material Handling Solutions

PALLET STOP STANDARD

PALLET STOP ESPECIAL



ESCALERAS

ESPEJOS CONVEXOS



ETIQUETAS



SEÑALÉTICA

GAVETAS PLÁSTICAS



A photograph of a warehouse interior with high ceilings, metal shelving units filled with cardboard boxes, and a polished floor. A yellow semi-transparent overlay covers the left half of the image.

MESAS DE TRABAJO

CARRITOS PARA PICKING HERRAMIENTAS Y PLATAFORMA



GUARDAS O BARANDALES

**MALLA DE NYLON
ANTICAÍDA**



ELEVADORES DE CARGA



MEZZANINE GATE



SERVICIOS:



- Instalación
- Reconfiguración
- Mantenimientos preventivos
- Mantenimientos correctivos
- Mudanza de sistemas
- Diseño de LayOut
- Simulación virtual
- Sistemas especiales
- Servicio postventa
- Proyecto llave en mano
- Cursos de buenas practicas y operación de sistemas de almacenaje
- Simulador para operación de montacargas



CONTACTO

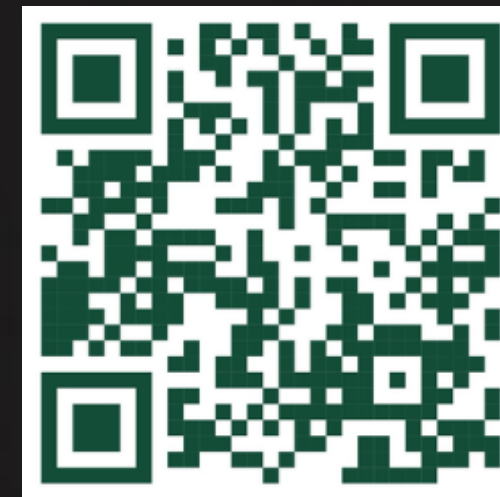
CÉSAR AGUIRRE

Ejecutivo Comercial

Cel: (656) 645 0795

caguirre@stocker.mx

www.stocker.com



JCGSTOCKER

